

Montaż grotów wewnętrznych

Groty są przystosowane do profilu stalowego 20x20x2 mm. Na profilu po ucięciu powstaje grad, który należy usunąć (ale tylko zewnętrzny). Wewnętrzny należy lekko pochylić do wnętrza profilu (rys. nr 2) wbijając go przebijakiem stożkowym (rys. nr 1). Utrudni to wyjęcie obsadzonego grotu. Grot w części montażowej ma wym. 17×17 mm i nie należy tego wymiaru pomniejszać.

Do montażu grotu nr 1 jako narzędzia użyjemy profilu 20x20x2 mm o długości około 100 mm. Profil musi być z jednej strony wcześniej ogradowany, aby nie kaleczył wypraski.

Do montażu grotów o numerach 2, 3, 4, 6 użyjemy profilu 30x40x2 mm (rys. nr 3) o długości około 150 mm. W profilu tym w bokach o wymiarze 30 mm należy wykonać wycięcia za pomocą gumówki na taką szerokość i wysokość, aby wystające części grotu miały dostateczny luz. Natomiast do dłuższych boków (40) należy dospawać z obu stron pręt 10 mm, po to aby przy wbijaniu nie kaleczyć powierzchni grotu.

Jedynie do montażu grotu nr 5 będzie potrzebny płaskownik 10x40x150 mm (rys. nr 4). W płaskowniku należy wykonać wycięcie o szerokości 16 mm i długości około 40 mm na jednym końcu wzdłuż jego osi. Boki wycięcia należy zaokrąglić. Następnie należy w profilu 30x30x2 mm (rys. nr 5) o długości około 150 mm wykonać w jednym końcu wybrania w czterech bokach na długości około 60 mm i szerokości około 10 mm tak, aby przy wbijaniu nie kaleczyły grotu. Tak wykonany profil wygląda jak stołeczek. Po wykonaniu płaskownika oraz stołeczka montaż grotu nr 5 wykonujemy w następującej kolejności:

- w 1/3 wysokości grotu od podstawy wsuwamy piaskownik
- następnie od góry wsuwamy stołeczek, tak że grot znajduje się wewnątrz profilu a nożki stołeczka spoczywają na piaskowniku
- tak przygotowany grot wbijamy poprzez stołeczek
- grot wbijamy do oporu, a ewentualny nadmiar tworzywa usuwamy nożykiem.

Uwaga: przed montażem dobrze jest koniec grotu posmarować olejem.

